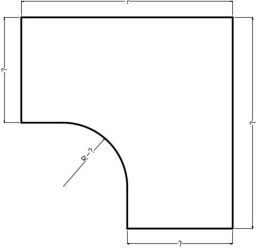
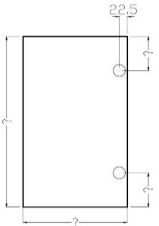
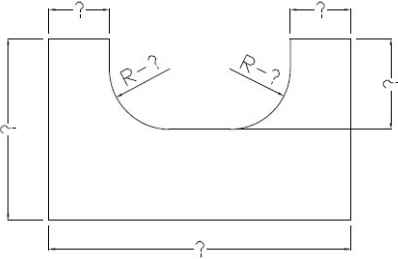
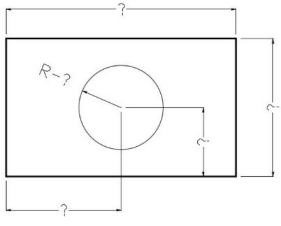


GAMYBOS GALIMYBIŲ APRAŠAS

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
1		<p>- Kampų pjovimas. - Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas. Laminuoti tokią detalę galime visais turimais „Trukmės“ asortimente briaunų storiais bei AirTec technologija.</p>
2		<p>- Briaunos frezavimas kampu Frezuojame kampu nuo 1° iki 60° Maksimalus frezuojamas kampas gali kisti priklausomai nuo ruošinio storio ir tiesinės (nefrezuotos) briaunos dalies. Frezuojant kampu visada paliekama minimali tiesinė briaunos dalis – 0,2mm.</p>
3		<p>- Detalės storinimas. Pagal turimą „Trukmės“ briaunų asortimentą, storintos detalės max. storis g.b. 40mm. Sustorinti ir užlaminuoti galime max. 50mm, tam reikalinga briauna 55x2, 60x2 (pagal specialų užsakymą ir tai darome figūriniu laminavimu). Storintai detalei apipjauti yra paliekama papildomi 10mm iš visų pusių. Maksimali storinta detalė - 2,1 m². Svarbu! – žaliavinės plokštės NESTORINAME.</p>
4		<p>- Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo briaunos storio: 0,4 mm, 0,8-1 mm, 2 mm arba HPL. Taikomus spindulius R žiūrėti žemiau pateiktoje lentelėje Nr.1. Svarbu! Figūros dalies AirTec technologija NELAMINUOJAME.</p>
5		<p>- Siaurų detalių laminavimas. Galimi būdai: 1. Jeigu detalės plotis ≥ 70mm, detalės pjaunamos nurodytu matmeniu, galima laminuoti aplinkui visų storių briaunomis. 2. Jei detalės plotis < 70mm, detalė pjaunama 80 mm, užlaminuojama 1 ilgio ir 2 pločio kraštinės, tuomet pjaunama iki reikalingo pločio ir rankiniu būdu užlaminuojama likusi 1 ilgio kraštinė. Minimalus detalės plotis laminuojant rankiniu būdu - 26 mm. 3. Jeigu detalė laminuojama AirTec technologija, minimalus jos plotis - 80 mm. AirTec rankiniu būdu nelaminuojame.</p>

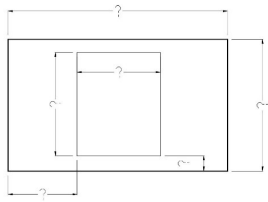
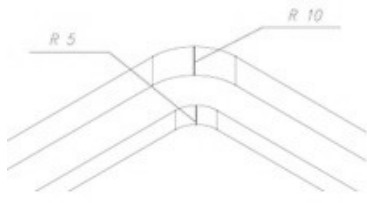
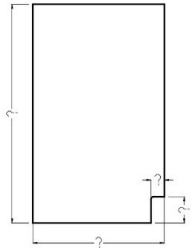
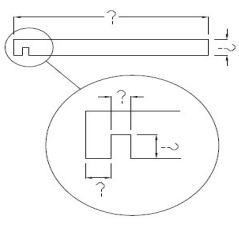
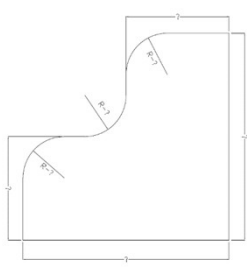
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
6		<p>- Vidinių kampų frezavimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo minimalus spindulio dydis priklauso, nuo pasirinktos briaunos storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL. Taikomus spindulius R žiūrėti žemiau pateiktoje lentelėje Nr.1.</p> <p>- Jei išpjova nesilaminuoja: plokščių, kurių storiai 10, 12, 16, 18 mm minimalus radiusas 3R, o 25, 38, 39, 40 - 10R.</p> <p>Svarbu! Figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
7		<p>- Skylių gręžimas.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Atstumai iki skylių brėžiniuose nurodomi nuo galutinio detalės matmens (įskaitant kantus). 2. Minimalūs detalės matmenys gręžimui - 200x70mm. 3. Gręžiamos skylės maksimalus gylis - 32mm. 4. Gręžiant lankstus - skylės diametras 35mm. <p>Svarbu! Būtina nurodyti kokiu atstumu nuo kraštų iki skylės centro bus gręžiamos skylės, pagal brėžinį esantį kairėje.</p>
8		<p>- Figūrinis pjovimas su vidiniais apvalintais kampais. Būtina nurodyti detalės ir įpjovų matmenis bei įpjovos gylį, radiusą R. Taikomus spindulius R žiūrėti žemiau pateiktoje lentelėje Nr.1. Vidinis minimalus radiusas - R10, be laminavimo - R3.</p> <p>Svarbu! Figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>
9	<p style="text-align: center;">PLAUTUVĖ</p> 	<p>- Išpjova kriauklei. Pagal nurodytus matmenis išpjauname skylę kriauklei. Stalviršis, kurios storis 18, 19 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 38, 39mm- 10R. Frezuojant paliekama 1-2mm neišfrezuota dėl saugesnio bei kokybiškesnio transportavimo</p>

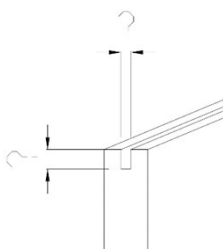
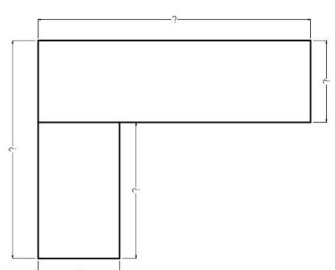
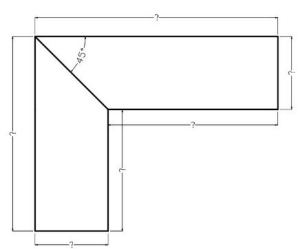
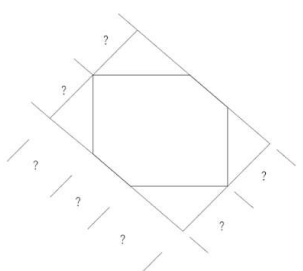
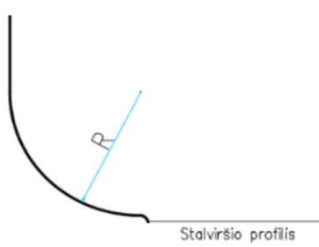
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

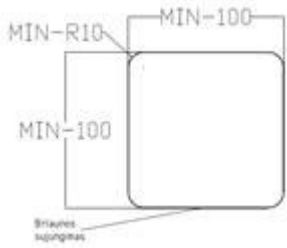
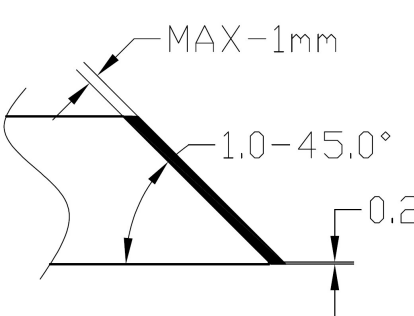
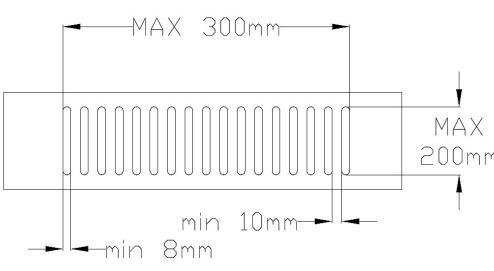
MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė


Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
10	<p>KAITLENTĖ</p> 	<p>- Išpjova kaitlentei. Pagal nurodytus matmenis išpjauname skylę kaitlentei. Stalviršių, kurių storiai 18, 19 mm daromas minimalus radiusas 3R, o 38, 39 mm- 10R. Frezuojant paliekama 1-2 mm neišfrezuota dėl saugesnio bei kokybiškesnio transportavimo</p>
11		<p>- Compact kriauklės/kaitlentės frezavimas; Pagal standartą išpjovos kraštinės yra šlifuojamos. Pagal poreikį galima papildomai padaryti R1 užapvalinimą. Pavyzdyje: kriauklės/kaitlentės brėžinys su įleidimu.</p>
12		<p>- Išpjova apvadui. Pagal nurodytus matmenis išpjaunama apvado išpjova. Svarbu! išpjovų apvadui NELAMINUOJAME.</p>
13		<p>- Frezavimas. Pagal nurodytus matmenis frezuojamas griovelis nugarėlėms, stiklui ir t.t. Dėmesio – būtina nurodyti ar detalė laminuojasi prieš ar po frezavimo. Jei nenurodyta, priimamame, kad detalė laminuojasi prieš frezavimą.</p>
14		<p>- Figūrinis laminavimas. Pagal nurodytus matmenis ir radiusus pjaunamos ir laminuojamos kreivalinijinius kontūrus turinčios detalės. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1. Svarbu! – figūros dalies AirTec karštu oru NELAMINUOJAME.</p>

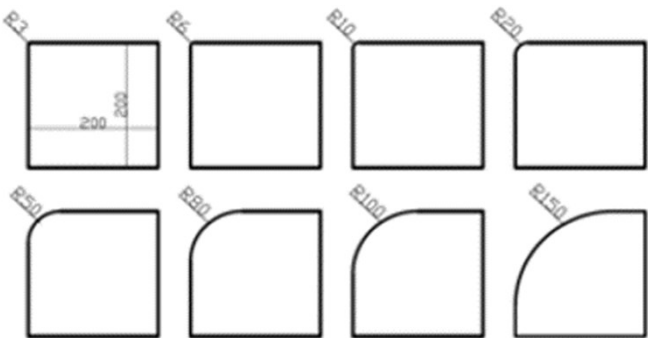
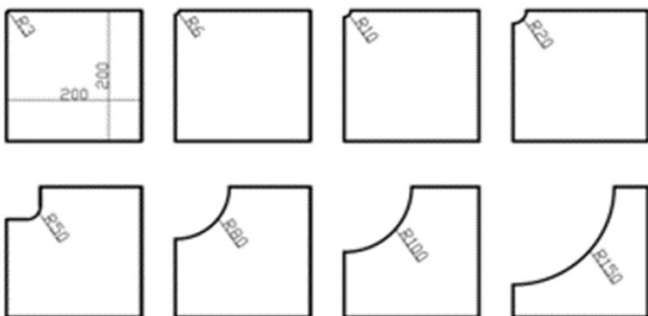
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
15		<p>- CNC. Griovelio frezavimas į briauną. Svarbu! Būtina nurodyti griovelio plotį.</p>
16		<p>- Stalviršio jungimas 90° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis. Stalviršio suleidimui matmenų išskaičiuoti ir pridėti nereikia.</p>
17		<p>- Stalviršio sujungimas 45° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.</p>
18		<p>- „Peteliškės“ jungimas su sąvaržomis 90 kampu. Jeigu reikia pjauti: 1. iš 900 mm, žiūrėti brėžinį Nr. 1 2. iš 1200 mm, žiūrėti į brėžinį Nr.2</p> <p>Svarbu! Nurodyti profilio briauną (išskyrus <i>Compact</i>).</p>
19	 <p style="text-align: center;">Stalviršio profilis</p>	<p>- Kampo frezavimas ties profiliu. Stalviršio pjovimas, paliekant profilį ir kraštinės laminavimo sujungimas (EURO KAMPAS).</p>

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
20		<p>- Vidinio išfrezavimo laminavimas Minimalus išfrezavimo dydis - 100x100 mm. Minimalus radiusas – R10. Maksimalus briaunos storis – 0,4mm. Laminavimas atliekamas rankiniu būdu – tik EVA technologija. Būtina nurodyti orientacinę briaunos sujungimo vietą. Briaunos sudūrimo tikslumas (sujungimo tarpas) iki 0,5mm.</p>
21		<p>- Kampu frezuotos briaunos laminavimas Maksimalus briaunos storis – 1mm. Laminuojami kampai nuo 1° iki 45°. Laminavimas galimas tik verstos briaunos į 0,2 arba 1mm. Mažiausias galimas ruošinys – 190x190mm. Galimas ruošinio storis nuo 16 iki 25mm. Kampu frezuotų ir susikertančių briaunų laminuoti negalima.</p>
22		<p>- Kiaurymiųjų grotelių frezavimas Kiauryminis frezavimas galimas, kai grotelių plotis neviršija 300 mm, o ilgis – 200 mm. Minimalus frezavimo plotis – 8 mm. Minimalus likusios juostelės plotis – 10 mm. Būtina įvertinti likusią vietą detalės tvirtinimui (žr. 36 punktą). Visais kitais atvejais galimas tik nekiauryminis frezavimas.</p>

Eil.nr.	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
23		<p>- Apskritimo pjovimas. Minimalus 270 mm, maksimalus – 1400 mm.</p> <p>CNC. Apskritimas nuo D270 iki D500 mm.</p> <p>CNC. Apskritimas nuo D501 iki D1000 mm.</p> <p>CNC. Apskritimas nuo D1001 iki D1400 mm.</p>

IŠORINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:	VIDINIAI RADIUSŲ PAVYZDŽIAI:
	

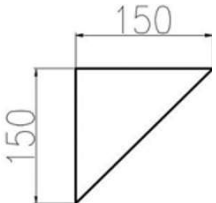
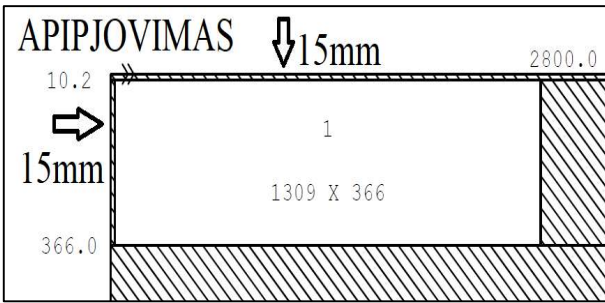
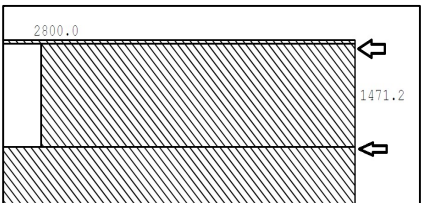
- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai



LENTELĖ Nr.1	RADIUSŲ GALIMYBIŲ LENTELĖ:	
	RADIUSAI	R
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 22(8)x2mm	80
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 22x1,3 mm	50
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 42x1,3 mm	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 0,8-1 mm	20
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną ABS 0,4 mm	10
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briauną HPL 0,45	80
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,8 (BLIZGŪS)	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42(5)x2mm	100
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 42(5)x2 mm	150
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,4 mm	20
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,8-1 mm	50
išoriniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x2 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 22(8)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 22x1-1,3 mm	50
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42x1-1,3 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 0,8 mm	20
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 0,4 mm	10
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,45	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas HPL 0,8 (BLIZGŪS)	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas ABS 42(5)x2mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,4 mm	20
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x0,8-1 mm	100
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 22x2 mm	150
vidiniai	MIN radiusas laminuojant briaunas Lukštu 45x2 mm	100

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

MANO.TRUKME.LT
Savitarnos svetainė

Nr.	SVARBI INFORMACIJA	
31	<p>Detalės kurios mažesnės nei 150 x 150 mm kampu nepjauname.</p>	
32	<p>Standartinis apipjovimas yra plokštės krašto apipjovimas nuo visų keturių kraštinių po 15mm* (įskaitant ir pjūklo storį).</p> <p>Nestandartinis – 0 arba 5mm apipjovimas. Taikant šį apipjovimą pretenzijos nėra priimamos. Klientas pats prisiima atsakomybę dėl galimų padarinių:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Briaunų įskilimai. 2. Drėgmės požymiai. 3. Laisvos horizontalios skylės. 4. Nekokybiškas briaunos prilipimas. 5. Nekokybiškas briaunos ir/arba plokštės apdirbimas <p>*Taikant 0 apipjovimą detalės kraštinės nelaminuojamos. *Stalviršiai, kurie turi du gamyklinius užapvalintus profilius (900/1200 mm), kai pjaunama detalė lieka su abiem profiliais taikomas 15mm apipjovimas iš kiekvieno šono ir bendras 30 mm kiekvienai detalei.</p>	
33	<p>Pjūklo storis ~ 4.4 mm</p>	
34	<p>Detalės lipduke pateikiamas pjovimo matmuo, t. y. matmuo su technologinėmis užlaidomis, todėl jis neatitinka galutinio detalės dydžio. Ši informacija skirta gamybos procesui užtikrinti ir yra orientuota į vidinius gamybos poreikius.</p>	
35	<p>Presavimas - HPL/CPL lakštų presavimas ant MDP, MDF, W-Core medžiagų. Vienpusių ruošinių blogoje pusėje pagal nutylėjimą presuojamas kompensacinis CPL arba kito dekoro HPL lakštas. Blogoje pusėje galimi sudūrimai bei įtrūkimai. Jei reikalingas dvipusis ruošinys - nurodyti užsakymo formoje.</p>	

Nr.	SVARBI INFORMACIJA
36	CNC centro padelių matmenys: 50x125mm; 75x125mm; 115x160mm. Reikia atkreipti dėmesį standarte, kad detalės turi turėti kraštuose laisvos vietos bent mažiausiam padeliui įtalpinti.
37	CNC frezavimo ir gręžimas į plokštumą paslauga atliekama detalėms iki 1400mmx3200mm . Detalėms kurioms reikalingas frezavimas viršija numatytas ribas, skaičiuojamas rankinis frezavimas (paslauga dvigubai brangesnė)
38	Brėžiniai. Iš kliento turi būti pateikiami su briauna, galutiniu matmeniu.
39	Faneros plokštėms laminavo paslauga neatliekama.

Dėl detalesnės informacijos prašome kreiptis į Jus aptarnaujantį pardavimo vadybininką.
Kokybės liniją – 8800 00005 kokybe@trukme.lt

- Jūsų užsakymų būsenos
- Jūsų užsakymų kokybės klausimai
- Jūsų užsakymų pristatymo terminai

